

*Premier*

Manufacturers of Precision Ground Cutting Tools



Face Grooving  
**simturn E3**  
e - Catalogue

# Klemmhalter, Außenbearbeitung, Gekröpft, Typ C

Trägerschaft für die Außenbearbeitung, 90° gekröpft  
 Ausführung. Stechtiefen bis 5,0 mm.

## Toolholder, For External Application, Cranked, Typ C

Toolholder for external applications. 90° cranked style. Cutting depths of up to 5,0 mm.

Anzugsmoment (Schraube) // Tightening torque (screw)

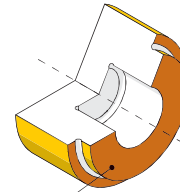
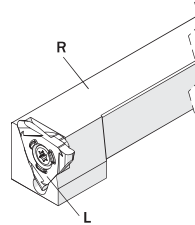
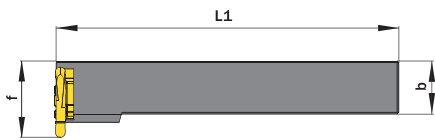
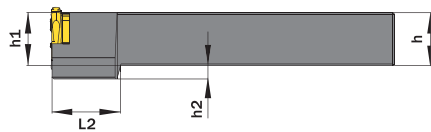
**6,0 Nm**



Legende  
 Legend **354**



Oder besuchen Sie // Or Visit  
[www.simtek.info/cp/331](http://www.simtek.info/cp/331)



Bitte beachten: Rechter Halter wird mit linker Platte bestückt und umgekehrt.  
 Please use right hand toolholder with left hand insert and vice versa.

- Hauptsächlich geeignet für diese Flächen  
 Mainly designed for these surfaces
- Je nach Aufnahmetyp ebenfalls möglich  
 Also possible depending on fixation type

Abbildung zeigt / Drawing shows: TE3.1616.90 R

h	b	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode		f	h1 <sup>is14</sup>	h2	L1	L2	Schraube Screw	Schraubenschlüssel Screw driver	Connectcode www.simtek.com/code		
mm	mm		R	L	mm	mm	mm	mm	mm			R	L	
15,875	15,875	<b>TE3.0.625.90 R/L</b>	R A5TD	L A5TF	23,0	16,0	9,0	125,0	15,0	TE3 M5x15 T20R	T20R	R TE3.L.5.3	L TE3.R.5.3	new inch
19,05	19,05	<b>TE3.0.750.90 R/L</b>	R A5TK	L A5TH	27,0	20,0	5,0	125,0	15,0	TE3 M5x15 T20R	T20R	R TE3.L.5.3	L TE3.R.5.3	new inch
25,4	25,4	<b>TE3.1.000.90 R/L</b>	R A5TN	L A5TQ	32,0	25,4	-	125,0	-	TE3 M5x15 T20R	T20R	R TE3.L.5.3	L TE3.R.5.3	new inch
16,0	16,0	<b>TE3.1616.90 R/L</b>	R ASD7	L ASD8	23,0	16,0	9,0	125,0	15,0	TE3 M5x15 T20R	T20R	R TE3.L.5.3	L TE3.R.5.3	
20,0	20,0	<b>TE3.2020.90 R/L</b>	R APXG	L AABH	27,0	20,0	5,0	125,0	15,0	TE3 M5x15 T20R	T20R	R TE3.L.5.3	L TE3.R.5.3	
25,0	25,0	<b>TE3.2525.90 R/L</b>	R AC7J	L AGSY	32,0	25,0	-	150,0	-	TE3 M5x15 T20R	T20R	R TE3.L.5.3	L TE3.R.5.3	

■ Bestellbeispiel // Order example: **TE3.2525.90 R** (R = Rechte Ausführung // Right hand version)

## Axialstechen

Für die Herstellung von Axialnuten.  
 Bitte beachten Sie die Freiwinkel.

## Face Grooving

For face grooves in different widths.  
 Available with different clearance angles.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)

f (außen//ext.) 0,04 mm/U	Vc Seite/Page 429
------------------------------	----------------------

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page  
**323, 324, 325, 326, 327, 328**

SP  
HM

Scan  
QR-Code

Legende  
Legend

354

Oder besuchen Sie // Or Visit  
[www.simtek.info/cp/327](http://www.simtek.info/cp/327)

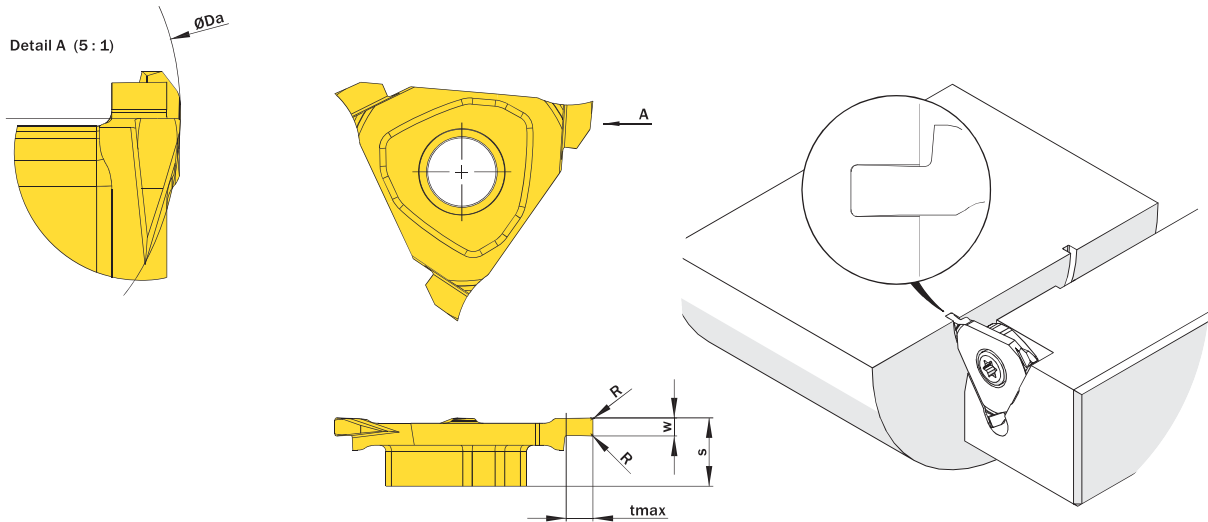


Abbildung zeigt / Drawing shows: TE3.R150.020 AG R

$w \pm 0,02$ mm	R mm	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Unsere erste Wahl Our first choice	$\varnothing Da$ mm	S mm	$tmax$ mm	Connectcode www.simtek.com/ccode
1.5	0.2	<b>TE3.R150.020 AG R</b>	AF5U	X800 X400	30,0	5,6	2,0	TE3.R.5.3
2.0	0.2	<b>TE3.R200.020 AG R</b>	AFVU	X800 X400	30,0	5,6	3,0	TE3.R.5.3
3.0	0.2	<b>TE3.R300.020 AG R</b>	ANNM	X800 X400	30,0	5,6	3,0	TE3.R.5.3

Bestellbeispiel // Order example: **TE3.R300.020 AG R X800** (R = Rechte Ausführung // Right hand version, X800 = Schneidstoff // Grade)

## Axialstechen

Für die Herstellung von Axialnuten.  
 Bitte beachten Sie die Freiwinkel.

## Face Grooving

For face grooves in different widths.  
 Please pay attention to the clearance angles.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)

f (außen//ext.) 0,04 mm/U	Vc Seite/Page 429
------------------------------	----------------------

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page  
 323, 324, 325, 326, 327, 328

SP  
HM

L

○

Legende  
Legend **354**

Scan  
QR-Code Oder besuchen Sie // Or Visit  
[www.simtek.info/cp/328](http://www.simtek.info/cp/328)

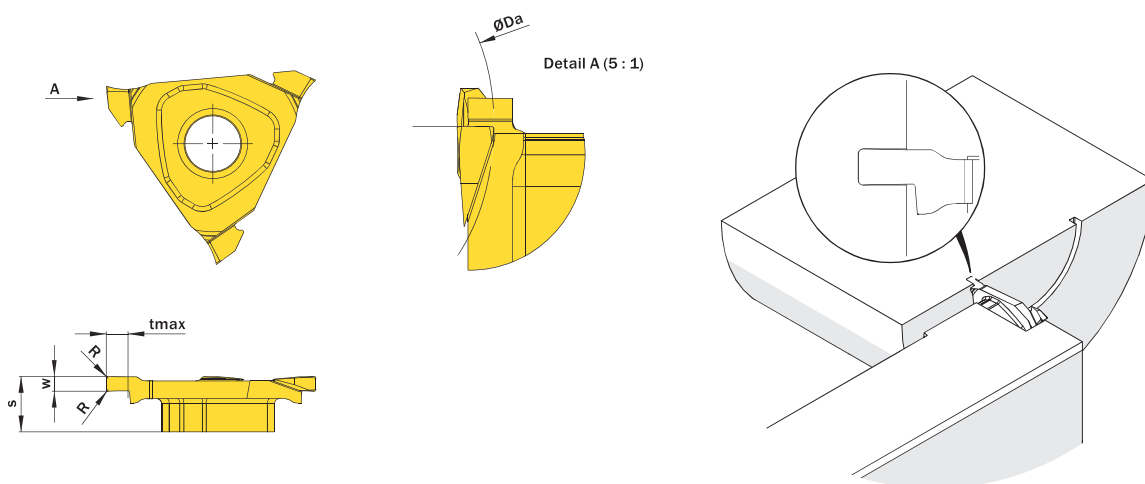


Abbildung zeigt / Drawing shows: TE3.R150.020 AG L

$w \pm 0,02$	R	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Unsere erste Wahl Our first choice	$\varnothing Da$	S	$t_{max}$	Connectcode www.simtek.com/ccode
mm	mm			P K M N S	mm	mm	mm	
1.5	0,2	<b>TE3.R150.020 AG L</b>	AE96	X800 X400	20,0	5,6	2,0	TE3.L.5.3
2.0	0,2	<b>TE3.R200.020 AG L</b>	ADYQ	X800 X400	30,0	5,6	3,0	TE3.L.5.3
3.0	0,2	<b>TE3.R300.020 AG L</b>	APTH	X800 X400	30,0	5,6	3,0	TE3.L.5.3

Bestellbeispiel // Order example: **TE3.R200.020 AG L X800** (L = Linke Ausführung // Left hand version, X800 = Schneidstoff // Grade)

## Axialstechen

Für die Herstellung von Axialnuten.  
 Bitte beachten Sie die Freiwinkel.

## Face Grooving

For face grooves in different widths.  
 Please pay attention to the clearance angles.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)

f (außen//ext.) 0,04 mm/U	Vc Seite/Page 429
------------------------------	----------------------

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page  
**323, 324, 325, 326, 327, 328**

**SP**  
HM

**L**

○

Legende  
 Legend **354**

Oder besuchen Sie // Or Visit  
[www.simtek.info/cp/330](http://www.simtek.info/cp/330)

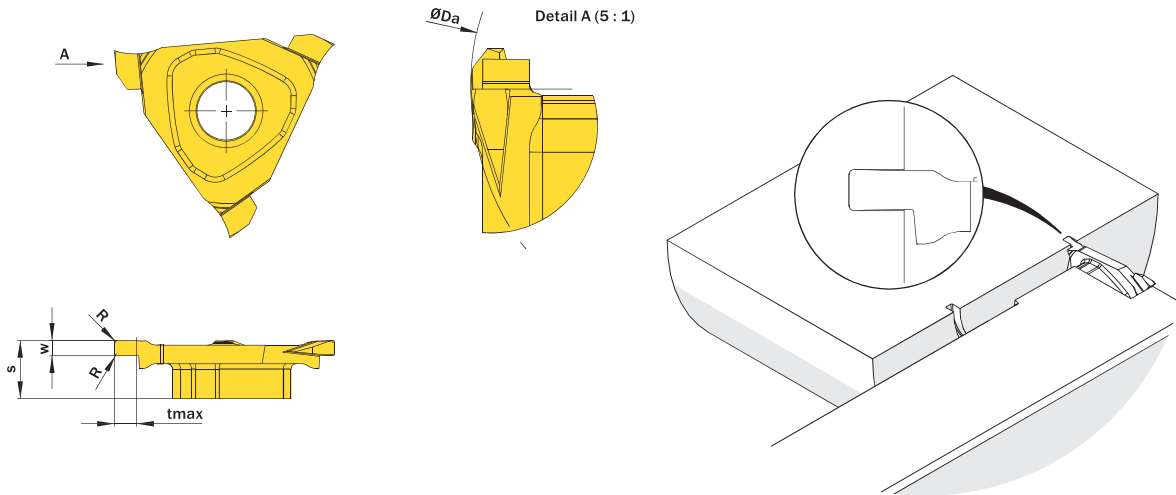


Abbildung zeigt / Drawing shows: TE3.L150.020 AG L

w ±0,02 mm	R mm	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Unsere erste Wahl Our first choice	ØDa mm	S mm	tmax mm	Connectcode www.simtek.com/code
1.5	0.2	<b>TE3.L150.020 AG L</b>	AAU1	<b>X800 X400</b>	20,0	5,6	2,0	<b>TE3.L.5.3</b>
2.0	0.2	<b>TE3.L200.020 AG L</b>	AB5A	<b>X800 X400</b>	30,0	5,6	3,0	<b>TE3.L.5.3</b>
3.0	0.2	<b>TE3.L300.020 AG L</b>	ACF5	<b>X800 X400</b>	30,0	5,6	3,0	<b>TE3.L.5.3</b>

Bestellbeispiel // Order example: **TE3.L150.020 AG L X800** (L = Linke Ausführung // Left hand version, X800 = Schneidstoff // Grade)

## Axialstechen

Für die Herstellung von Axialnuten.  
 Bitte beachten Sie die Freiwinkel.

## Face Grooving

For face grooves in different widths.  
 Please pay attention to the clearance angles.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)

f (außen//ext.) 0,04 mm/U	Vc Seite/Page 429
------------------------------	----------------------

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page  
**323, 324, 325, 326, 327, 328**

SP  
HM

Legende  
Legend

354

Scan QR-Code Oder besuchen Sie // Or Visit [www.simtek.info/cp/329](http://www.simtek.info/cp/329)

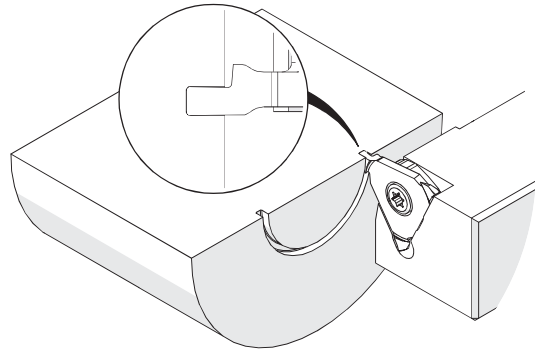
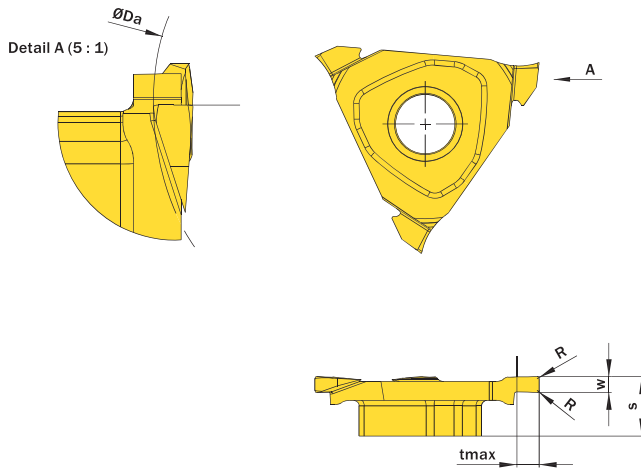


Abbildung zeigt / Drawing shows: TE3.L150.020 AG R

w ±0,02 mm	R mm	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Unsere erste Wahl Our first choice	ØDa mm	S mm	tmax mm	Connectcode www.simtek.com/ccode
1.5	0.2	<b>TE3.L150.020 AG R</b>	ABWV	X800 X400	20,0	5,6	2,0	TE3.R.5.3
2.0	0.2	<b>TE3.L200.020 AG R</b>	AACH	X800 X400	30,0	5,6	3,0	TE3.R.5.3
3.0	0.2	<b>TE3.L300.020 AG R</b>	AK3P	X800 X400	30,0	5,6	3,0	TE3.R.5.3

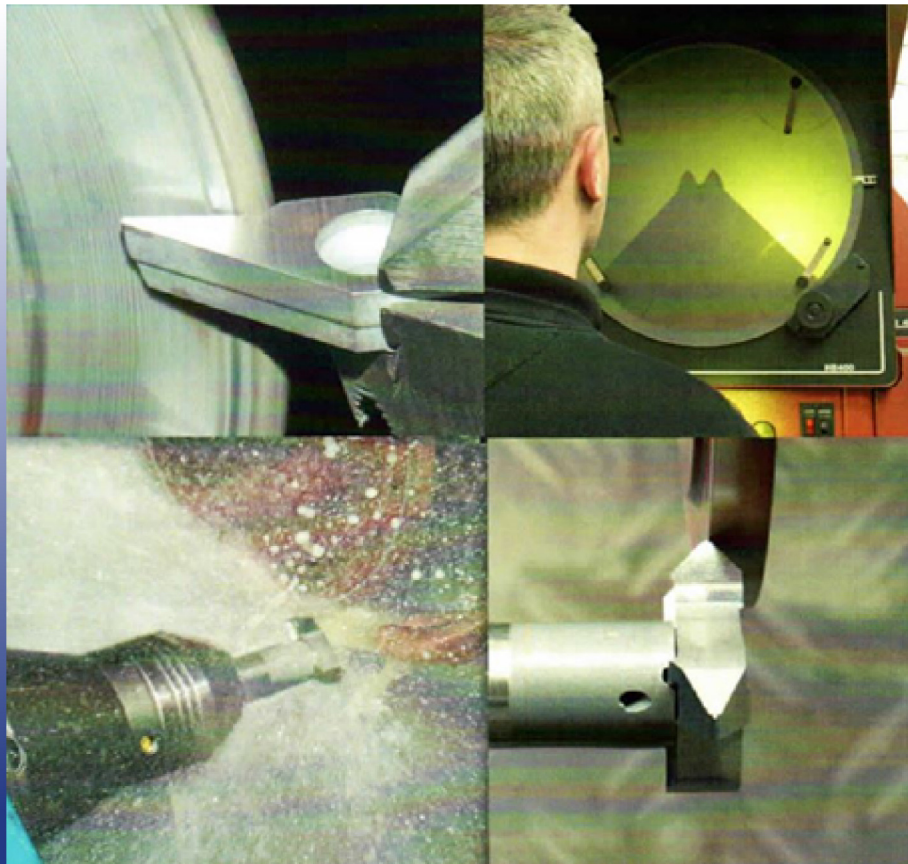
Bestellbeispiel // Order example: **TE3.L200.020 AG R X800** (R = Rechte Ausführung // Right hand version, X800 = Schneidstoff // Grade)

simturn AX  
simturn DX  
simturn PX  
simturn H2  
simturn K2  
simturn C4  
simturn GX  
simturn E3  
simturn E12  
simturn FX  
simturn Decolletage  
simturn OA  
Index





Manufacturers of Precision Ground Cutting Tools



## **Premier Form Tools Ltd**

Lancaster Road, Bowerhill, Melksham, Wiltshire, SN12 6SS, UK

Tel: +44 (0)1225 702584 Fax: +44 (0)1225 790026

e-mail: [enquiries@premierformtools.co.uk](mailto:enquiries@premierformtools.co.uk)

Full details of our products are available at  
[www.premierformtools.co.uk](http://www.premierformtools.co.uk)