

Premier

Manufacturers of Precision Ground Cutting Tools



Threading
simturn C4
e - Catalogue

Klemmhalter, Außen

Klemmhalter für die Kleinteilebearbeitung.

Toolholder, External

Toolholder for small part machining.

Anzugsmoment (Schraube) // Tightening torque (screw)

4,5 Nm



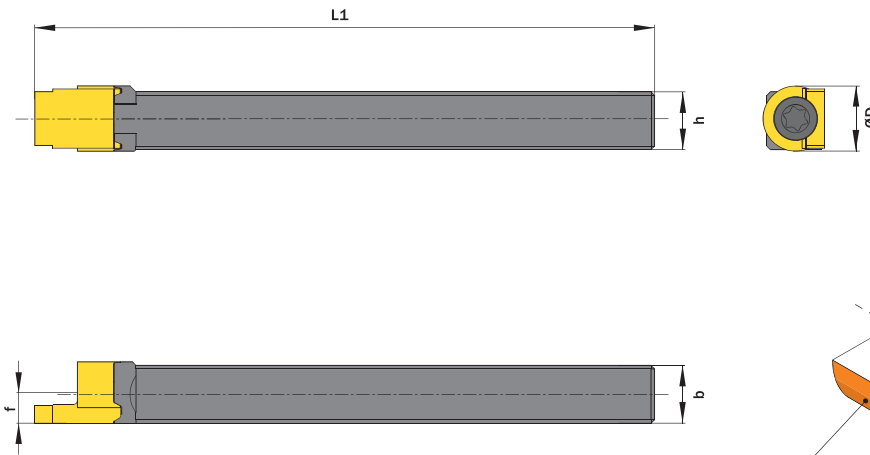
TW Legende
ST Legend

289



Scan QR-Code

Oder besuchen Sie // Or Visit www.simtek.info/cp/1098



- **Hauptsächlich geeignet für diese Flächen**
Mainly designed for these surfaces
- **Je nach Schneidplatte/Aufnahme ebenfalls möglich**
Also possible depending on insert/fixation type

Abbildung zeigt / Drawing shows: TC4.0808.100 R

h	b	L1	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	ØD	f	Schraube Screw	Schraubenschlüssel Screw driver	Connectcode www.simtek.com/ccode
7,0	7,0	100,0	TC4.0707.100 R/L	R AXXW L AXXX	9,0	4,0	TCM4x12T15F	T15F	R TC4.R L TC4.L
8,0	8,0	100,0	TC4.0808.100 R/L	R AXXU L AXXV	9,0	4,0	TCM4x12T15F	T15F	R TC4.R L TC4.L

Bestellbeispiel // Order example: **TC4.0808.100 R** (R = Rechte Ausführung // Right hand version)

simturn AX
simturn DX
simturn PX
simturn H2
simturn K2
simturn C4
simturn GX
simturn E3
simturn E12
simturn FX
simturn Decolletage
simturn OA
Index

Gewindedrehen, Metr. ISO, Außen, Teilprofil

Mehrbereichswerkzeuge für verschiedene Steigungen.

Threading, Metr. ISO, External, Partial Profile

Multi-purpose tools, usable for different pitches.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)	
f 0,02 mm/U	Vc Seite/Page 429

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page **277**

Empf. Zustellungsart // Recom. infeed method
Flankenzustellung // Flank infeed (Seite/Page 433)

Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes
T01 (Seite/Page 288)

SP

HM

R

○

Legende
Legend **289**

Scan
QR-Code

Oder besuchen Sie // Or Visit
www.simtek.info/cp/1084

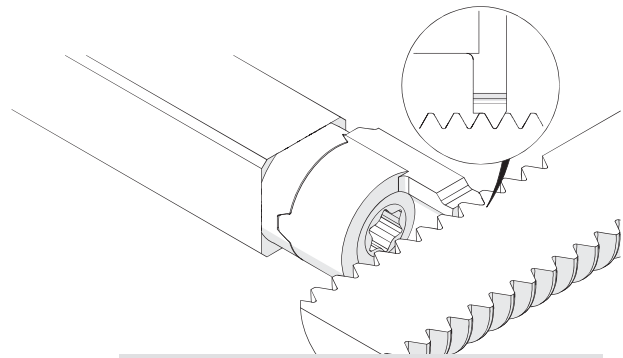
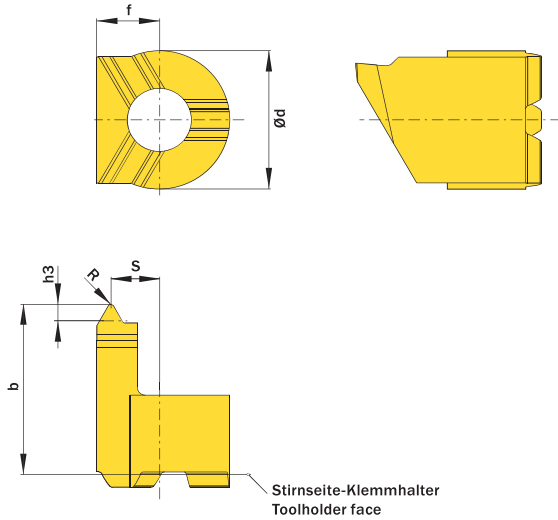


Illustration zeigt beispielhafte Anwendungsmöglichkeit mit ähnlichem Werkzeug.
Image shows exemplary application possibility with similar tool.

Abbildung zeigt / Drawing shows: TC4.M150.01 EMU R

Steigung (von) Pitch (as of)	Steigung (bis) Pitch (up to)	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Unsere erste Wahl Our first choice				b	Ød	f	h3	R	S	Connectcode www.simtek.com/ccode		
				P	K	M	S							R	L	TC4.L
0,25	0,45	TC4.M025.01 EMU R/L	R AYQQ L AYQP	X808	X408	11,0	9,0	4,0	0,15	0,04	3,6	R	TC4.R	L	TC4.L	
0,4	0,6	TC4.M040.01 EMU R/L	R AXMF L AXMG	X808	X408	11,0	9,0	4,0	0,25	0,06	3,5	R	TC4.R	L	TC4.L	
0,5	0,75	TC4.M050.01 EMU R/L	R AXMB L AXMC	X808	X408	11,0	9,0	4,0	0,31	0,07	3,4	R	TC4.R	L	TC4.L	
0,7	1,0	TC4.M070.01 EMU R/L	R AXK7 L AXK8	X808	X408	11,0	9,0	4,0	0,43	0,1	3,3	R	TC4.R	L	TC4.L	
0,8	1,25	TC4.M080.01 EMU R/L	R AXK5 L AXK6	X808	X408	11,0	9,0	4,0	0,49	0,12	3,3	R	TC4.R	L	TC4.L	
1,0	1,5	TC4.M100.01 EMU R/L	R AXK3 L AXK4	X808	X408	11,0	9,0	4,0	0,61	0,14	3,2	R	TC4.R	L	TC4.L	
1,25	1,75	TC4.M125.01 EMU R/L	R AXK1 L AXK2	X808	X408	11,0	9,0	4,0	0,77	0,18	3,1	R	TC4.R	L	TC4.L	
1,5	2,0	TC4.M150.01 EMU R/L	R AXKZ L AXK0	X808	X408	11,0	9,0	4,0	0,92	0,22	3,0	R	TC4.R	L	TC4.L	
1,75	2,5	TC4.M175.01 EMU R/L	R AYUV L AYUW	X808	X408	11,0	9,0	4,0	1,07	0,25	2,9	R	TC4.R	L	TC4.L	
2,0	2,5	TC4.M200.01 EMU R/L	R AXKX L AXKY	X808	X408	11,0	9,0	4,0	1,23	0,29	2,8	R	TC4.R	L	TC4.L	

Bestellbeispiel // Order example: **TC4.M070.01 EMU R X808** (R = Rechte Ausführung // Right hand version, X808 = Schneidstoff // Grade)

Bitte beachten Sie die zusätzlichen Hinweise im Infobereich rechts oben.

Please read the additional notes mentioned in the information area on the top right corner of this page.

Gewindedrehen, Metr. ISO, Außen, Vollprofil

Herstellung des vollständigen Gewindeprofils mit notwendiger Tiefe sowie Kopf- und Fußradien.

Threading, Metr. ISO, External, Full Profile

For a complete thread profile with correct depth, top radius and bottom radius.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)

f	Vc
0,02 mm/U	Seite/Page 429

Empf. Zustellungsart // Recom. infeed method
Flankenzustellung // Flank infeed (Seite/Page 433)

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page 277

SP
HM

R

○

Legende
Legend **289**

Scan QR-Code Oder besuchen Sie // Or Visit
www.simtek.info/cp/1077

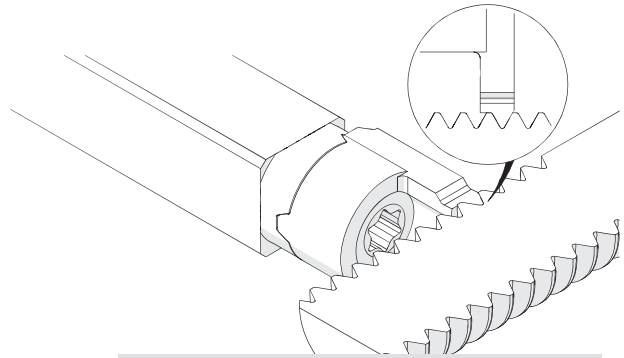
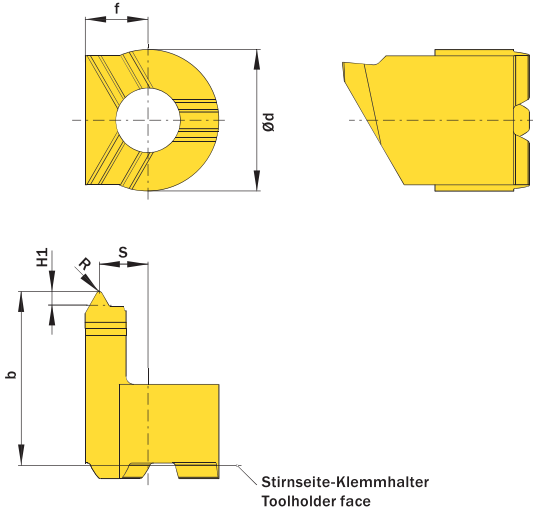


Illustration zeigt beispielhafte Anwendungsmöglichkeit mit ähnlichem Werkzeug.
Image shows exemplary application possibility with similar tool.

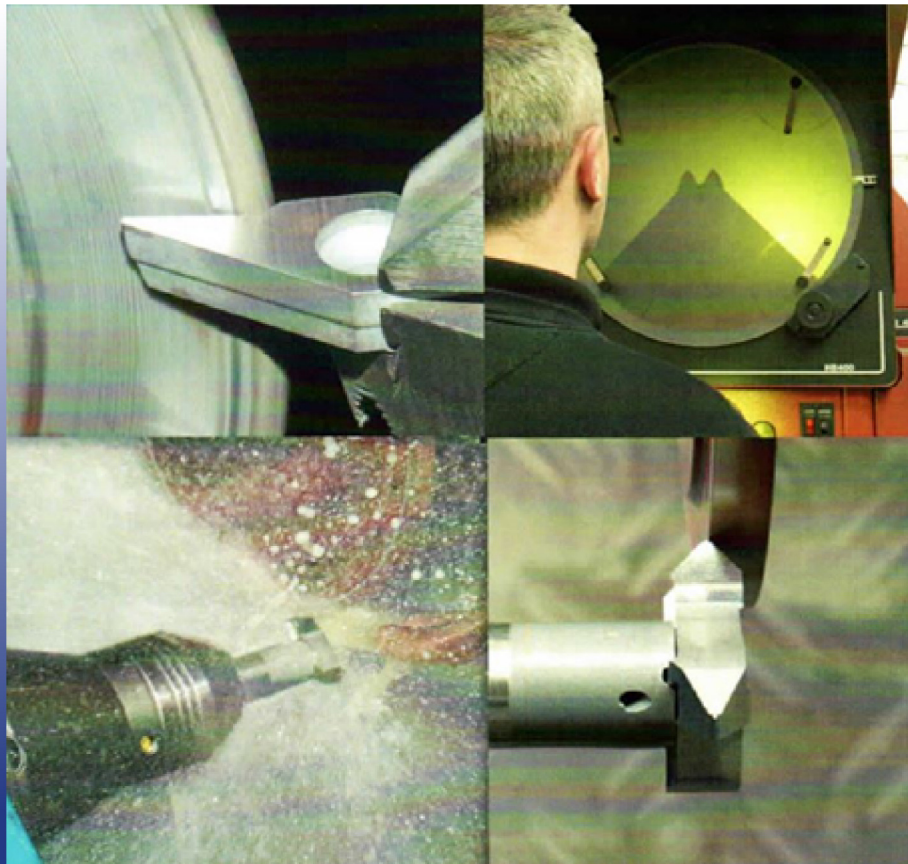
Abbildung zeigt / Drawing shows: TC4.M150.02 EMU R

Steigung (von) Pitch (as of)	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Unsere erste Wahl Our first choice				b	Ød	f	H1	R	S	Connectcode www.simtek.com/code		
			P	K	M	S									
0,25	TC4.M025.02 EMU R/L	R AYQN L AYQM	X808	X408	11,0	9,0	4,0	0,15	0,04	3,7	R	TC4.R	L	TC4.L	
0,35	TC4.M035.02 EMU R/L	R AXKV L AXKW	X808	X408	11,0	9,0	4,0	0,22	0,05	3,6	R	TC4.R	L	TC4.L	
0,4	TC4.M040.02 EMU R/L	R AXKT L AXKU	X808	X408	11,0	9,0	4,0	0,25	0,06	3,6	R	TC4.R	L	TC4.L	
0,45	TC4.M045.02 EMU R/L	R AXKQ L AXKS	X808	X408	11,0	9,0	4,0	0,28	0,07	3,6	R	TC4.R	L	TC4.L	
0,5	TC4.M050.02 EMU R/L	R AXKN L AXKP	X808	X408	11,0	9,0	4,0	0,31	0,07	3,5	R	TC4.R	L	TC4.L	
0,7	TC4.M070.02 EMU R/L	R AXKH L AXKJ	X808	X408	11,0	9,0	4,0	0,43	0,1	3,4	R	TC4.R	L	TC4.L	
0,75	TC4.M075.02 EMU R/L	R AYQS L AYQT	X808	X408	11,0	9,0	4,0	0,46	0,11	3,4	R	TC4.R	L	TC4.L	
0,8	TC4.M080.02 EMU R/L	R AXKF L AXKG	X808	X408	11,0	9,0	4,0	0,49	0,11	3,4	R	TC4.R	L	TC4.L	
1,0	TC4.M100.02 EMU R/L	R AXKD L AXKE	X808	X408	11,0	9,0	4,0	0,61	0,12	3,3	R	TC4.R	L	TC4.L	
1,25	TC4.M125.02 EMU R/L	R AXKB L AXKC	X808	X408	11,0	9,0	4,0	0,77	0,15	3,2	R	TC4.R	L	TC4.L	
1,5	TC4.M150.02 EMU R/L	R AXJ9 L AXKA	X808	X408	11,0	9,0	4,0	0,92	0,2	3,1	R	TC4.R	L	TC4.L	
1,75	TC4.M175.02 EMU R/L	R AXJ7 L AXJ8	X808	X408	11,0	9,0	4,0	1,07	0,25	3,0	R	TC4.R	L	TC4.L	
2,0	TC4.M200.02 EMU R/L	R AXJ5 L AXJ6	X808	X408	11,0	9,0	4,0	1,23	0,25	2,9	R	TC4.R	L	TC4.L	

Bestellbeispiel // Order example: **TC4.M050.02 EMU R X808** (R = Rechte Ausführung // Right hand version, X808 = Schneidstoff // Grade)



Manufacturers of Precision Ground Cutting Tools



Premier Form Tools Ltd

Lancaster Road, Bowerhill, Melksham, Wiltshire, SN12 6SS, UK

Tel: +44 (0)1225 702584 Fax: +44 (0)1225 790026

e-mail: enquiries@premierformtools.co.uk

Full details of our products are available at
www.premierformtools.co.uk