

Premier

Manufacturers of Precision Ground Cutting Tools



T-slot Milling
simmill 4U 4V
e - Catalogue

Fräzerschaft, zylindrisch (vgl. DIN 6535 HA)

Schwingungsdämpfte Hartmetall und Stahl Ausführung mit innerer Kühlmittelzufuhr und Aufnahme nach DIN 6535 HA.

Milling Cutter Shank, cylindrical (DIN 6535 HA)

Anti-Vibration solid carbide and steel with through coolant and shank according to DIN 6535 HA.

Anzugsmoment (Schraube) // Tightening Torque (Screw)

4,5 Nm

Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes

ALL (Seite/Page 12)



Scan QR-Code Oder besuchen Sie // Or Visit www.simtek.info/cp/990

Scan QR-Code Oder besuchen Sie // Or Visit www.simtek.info/cp/990

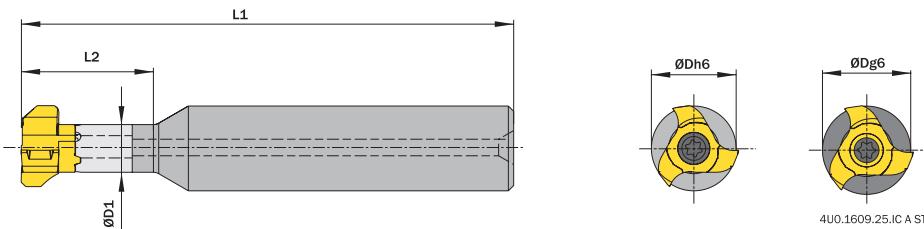


Abbildung zeigt / Drawing shows: 4U0.1609.25.IC A HM

ØDh6	ØDg6	ØD1	L2	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	L1 mm	Bestellbeispiel // Order Example: 4U0.1609.25.IC A HM			Connectcode www.simtek.com/code
							Schraube Screw	Schraubenschlüssel Screw driver	Akt. UPD Akt. UPD	
16,0	-	9,0	25,0	4U0.1609.25.IC A HM	AWKN	93,0	UM4x16,6ICT15F	T15F	4U0D09.0	AKT UPD
-	16,0	9,0	25,0	4U0.1609.25.IC A ST	AWM6	93,0	UM4x16,6ICT15F	T15F	4U0D09.0	AKT UPD

Bestellbeispiel // Order Example: **4U0.1609.25.IC A HM**

simmill AX

simmill PMX

simmill PX

simmill SX

simmill VX

simmill 4U

simmill 4V

simmill H2

simmill MX

simmill OS

Index

Fräzerschaft, Weldon (vgl. DIN 6535 HB / DIN 1835 B)

Schwingungsdämpfte Hartmetall und Stahl Ausführung mit innerer Kühlmittelzufuhr und Aufnahme nach DIN 6535 HB / DIN 1835 B.

Milling Cutter Shank, Weldon (DIN 6535 HB / DIN 1835 B)

Anti-Vibration solid carbide and steel type with through coolant and shank according to DIN 6535 HB / DIN 1835 B.

Anzugsmoment (Schraube) // Tightening Torque (Screw)

4,5 Nm

Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes

ALL (Seite/Page 12)

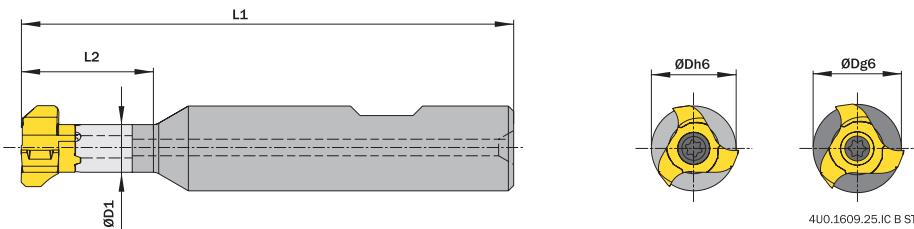


Abbildung zeigt / Drawing shows: 4U0.1609.25.IC B HM

ØDh6	ØDg6	ØD1	L2	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	L1 mm	Bestellbeispiel // Order Example: 4U0.1609.25.IC B HM			Connectcode www.simtek.com/ccode
							Schraube Screw	Schraubenschlüssel Screw driver	Akt. UPD Akt. UPD	
16,0	-	9,0	25,0	4U0.1609.25.IC B HM	AWKM	93,0	UM4x16,6ICT15F	T15F	4U0D09.0	AKT UPD
-	16,0	9,0	25,0	4U0.1609.25.IC B ST	AWM7	93,0	UM4x16,6ICT15F	T15F	4U0D09.0	AKT UPD

■ Bestellbeispiel // Order Example: 4U0.1609.25.IC B HM

simmill AX

simmill PMX

simmill PX

simmill SX

simmill VX

simmill 4U

simmill K2

simmill MX

simmill OS

Index

T-Nutenfräsen

Speziell für das T-Nutenfräsen optimierte Schneiden.

T-Slot-Milling

Special Cutting Edge design for T-Slot-Milling.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (Start)		
fzm 0,03 mm	hmax 0,04 mm	Vc Seite/Page 9

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable Toolholders on page 3, 4

Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes

ALL (Seite/Page 12)



Scan QR-Code Oder besuchen Sie // Or Visit
www.simtek.info/cp/995

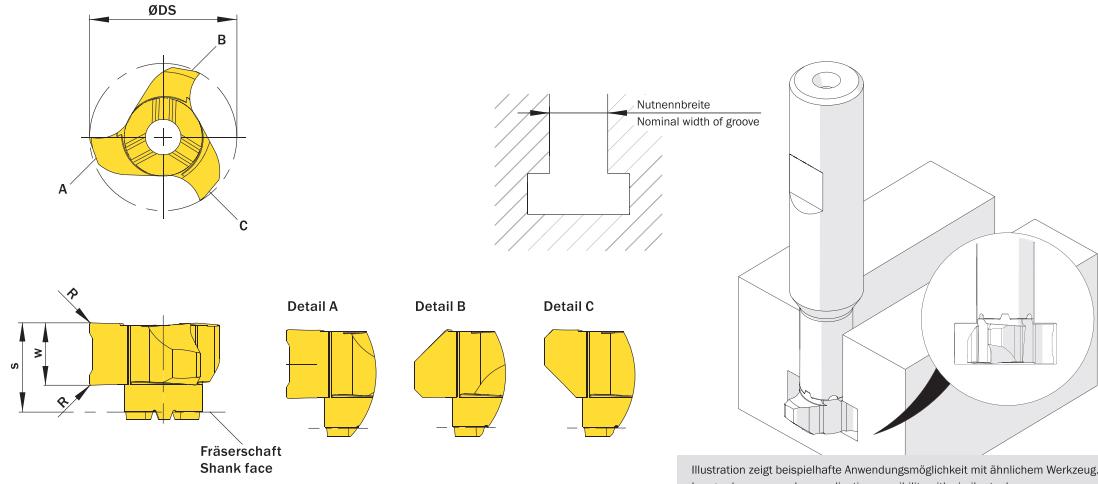


Illustration zeigt beispielhafte Anwendungsmöglichkeit mit ähnlichem Werkzeug.
Image shows exemplary application possibility with similar tool.

Abbildung zeigt / Drawing shows: 4U3.0720.09.17 T

W 0,02	Nutrennbreite Nominal width of groove		R	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/my/webcode	Bizimtavsiemiz Our first choice	S	ØDS	Anzahl Schneiden Number of Cutting Edges	Connectcode www.simtek.com/connect
	mm	mm					X800	GT42		
7,2	10,0	0,2		4U3.0720.09.17 T	AWKK		10,3	17,0	3	4U0D09.0

Bestellbeispiel // Order Example: 4U3.0720.09.17 T X800 (X800 = Schneidstoff // Grade)

simmill AX

simmill PMX

simmill PX

simmill SX

simmill VX

simmill 4U

simmill H2

simmill MX

simmill OS

Index

Fräzerschaft, Weldon (vgl. DIN 6535 HB / DIN 1835 B)

Schwingungsdämpfte Hartmetall und Stahl Ausführung mit innerer Kühlmittelzufuhr und Aufnahme nach DIN 6535 HB / DIN 1835 B.

Milling Cutter Shank, Weldon (DIN 6535 HB / DIN 1835 B)

Anti-Vibration solid carbide and steel type with through coolant and shank according to DIN 6535 HB / DIN 1835 B.

Anzugsmoment (Schraube) // Tightening Torque (Screw)

7,0 Nm

Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes

ALL (Seite/Page 12)

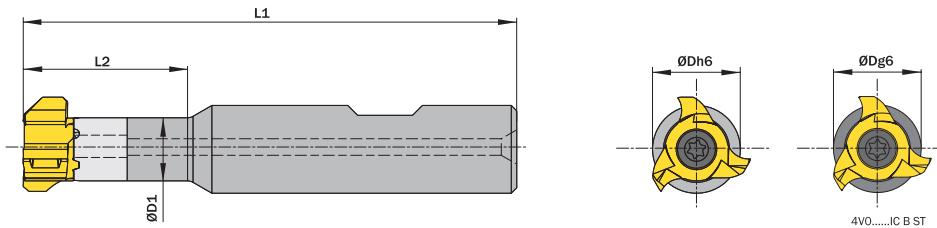


Abbildung zeigt / Drawing shows: 4V0.1611.30.IC B HM

ØDh6 mm	ØDg6 mm	ØD1 mm	L2 mm	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	L1 mm	Schraube Screw		Schraubenschlüssel Screw driver		Connectcode www.simtek.com/connectcode
							ØDh6 = 16,0 mm	ØDh6 = 20,0 mm	ØDg6 = 16,0 mm	ØDg6 = 20,0 mm	
16,0	-	11,5	30,0	4V0.1611.30.IC B HM	AWKQ	90,0	VM5x16 ICT20T	T20T	4V0D11,5		
-	16,0	11,5	30,0	4V0.1611.30.IC B ST	AWNA	90,0	VM5x16 IC T20T	T20T	4V0D11,5		
20,0	-	13,5	35,0	4V0.2013.35.IC B HM	AV9U	104,0	VM5x16 ICT20T	T20T	4V0D13,5	simmill K2	
-	20,0	13,5	35,0	4V0.2013.35.IC B ST	AV90	104,0	VM5x16 IC T20T	T20T	4V0D13,5		

■ Bestellbeispiel // Order Example: **4V0.1611.30.IC B HM**

simmill AX

simmill PMX

simmill PX

simmill SX

simmill UX

simmill VX

simmill 4U

simmill 4V

simmill H2

simmill MX

simmill OS

Index

Fräzerschaft, zylindrisch (vgl. DIN 6535 HA / DIN 1835 A)

Schwingungsgedämpfte Hartmetall und Stahl Ausführung mit innerer Kühlmittelzufuhr und Aufnahme nach DIN 6535 HA / DIN 1835 A.

Milling Cutter Shank, cylindrical (DIN 6535 HA / DIN 1835 A)

Anti-Vibration solid carbide and steel type with through coolant and shank according to DIN 6535 HA / DIN 1835 A.

Anzugsmoment (Schraube) // Tightening Torque (Screw)

7,0 Nm

Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes

ALL (Seite/Page 12)

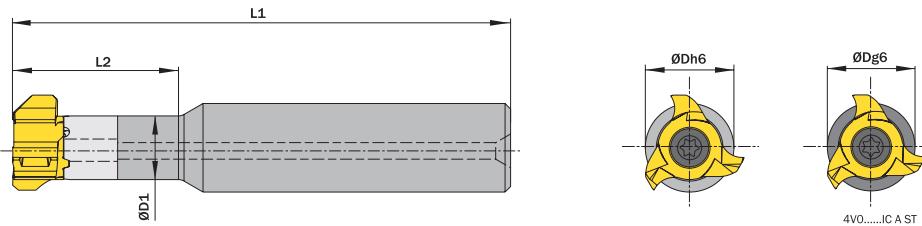


Abbildung zeigt / Drawing shows: 4V0.1611.30.IC A HM

ØDh6 mm	ØDg6 mm	ØD1 mm	L2 mm	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	L1 mm	Schraube Screw		Schraubenschlüssel Screw driver		Connectcode www.simtek.com/connectcode
							mm	mm	mm		
▼ ØDh6 = 16,0 mm											
16,0	-	11,5	30,0	4V0.1611.30.IC A HM	AWKP	90,0	VM5x16 ICT20T	T20T	4V0D11,5		
-	16,0	11,5	30,0	4V0.1611.30.IC A ST	AWM9	90,0	VM5x16 IC T20T	T20T	4V0D11,5		
▼ ØDh6 = 20,0 mm											
20,0	-	13,5	35,0	4V0.2013.35.IC A HM	AWKS	104,0	VM5x16 ICT20T	T20T	4V0D13,5		
-	20,0	13,5	35,0	4V0.2013.35.IC A ST	AWM8	104,0	VM5x16 IC T20T	T20T	4V0D13,5		

■ Bestellbeispiel // Order Example: **4V0.2013.35.IC A HM**

simmill AX

simmill PMX

simmill PX

simmill SX

simmill UX

simmill VX

simmill 4U

simmill 4V

simmill K2

simmill MX

simmill OS

Index

T-Nutenfräsen

Speziell für das T-Nutenfräsen optimierte Schneiden.

T-Slot-Milling

Special Cutting Edge design for T-Slot-Milling.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (Start)		
fzm 0,03 mm	hmax 0,04 mm	Vc Seite/Page 9

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable Toolholders on page
6, 7

Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes

ALL (Seite/Page 12)



Scan QR-Code Oder besuchen Sie // Or Visit
www.simtek.info/cp/998

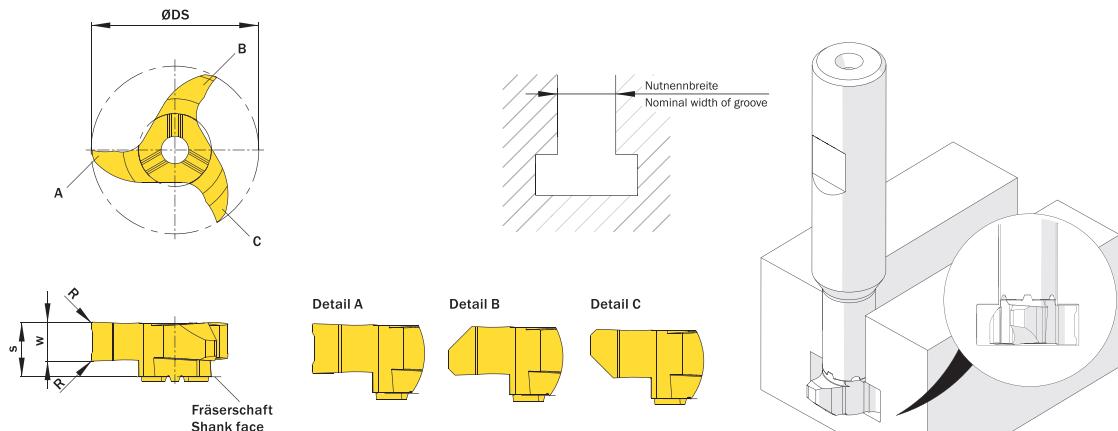


Illustration zeigt beispielhafte Anwendungsmöglichkeit mit ähnlichem Werkzeug.
Image shows exemplary application possibility with similar tool.

Abbildung zeigt / Drawing shows: 4V3.0720.13.31 T

W ^{-0,02}	Nutnenbreite Nominal width of groove	R	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Birim tayisimiz Our first choice	S	ØDS	Anzahl Schneiden Number of Cutting Edges	Connectcode www.simtek.com/icode	simmill 4V
						P	M	N	S	
▼ Nutnenbreite // Nominal width of groove = 12,0 mm										
8,2	12,0	0,2	4V3.0820.11.20 T	AWKJ	X800 GT42	9,3	20,0	3	4V0D11.5	simmill H2
▼ Nutnenbreite // Nominal width of groove = 14,0 mm										
9,2	14,0	0,2	4V3.0920.13.24 T	AV9V	X800 GT42	10,0	24,0	3	4V0D13.5	simmill K2
▼ Nutnenbreite // Nominal width of groove = 18,0 mm										
7,2	18,0	0,2	4V3.0720.13.31 T	AWKH	X800 GT42	10,0	31,0	3	4V0D13.5	simmill MX

■ Bestellbeispiel // Order Example: **4V3.0820.11.20 T X800** (X800 = Schneidstoff // Grade)

simmill AX

simmill PMX

simmill PX

simmill SX

simmill VX

simmill 4U

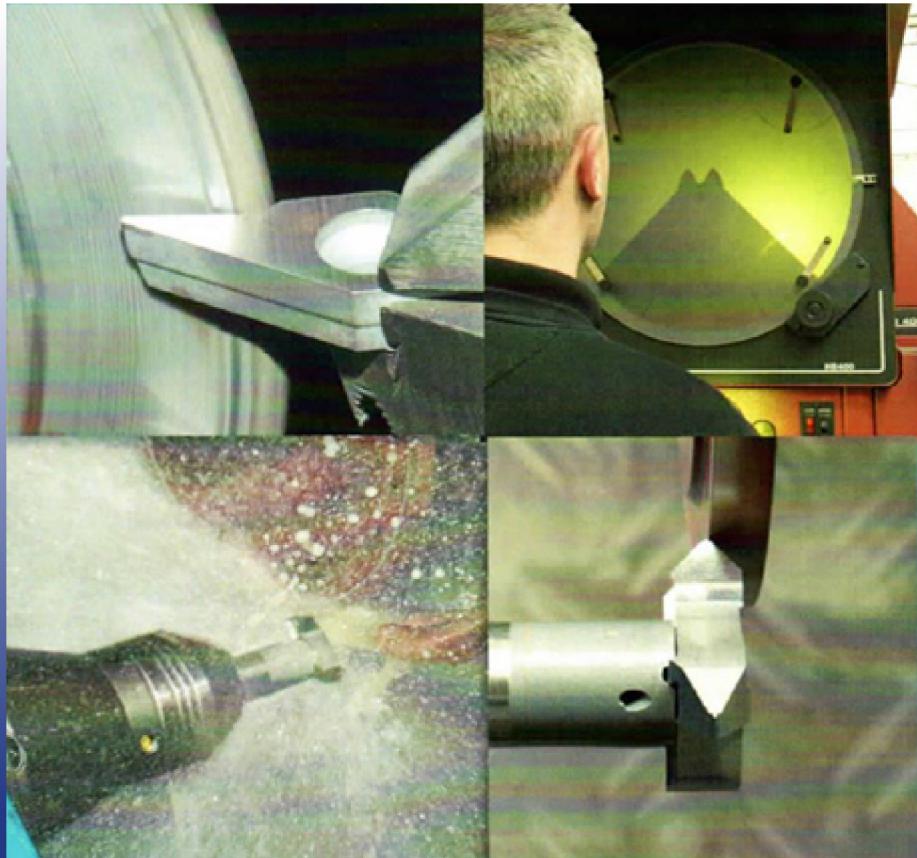
simmill K2

simmill OS

Index



Manufacturers of Precision Ground Cutting Tools



Premier Form Tools Ltd

Lancaster Road, Bowerhill, Melksham, Wiltshire, SN12 6SS, UK

Tel: +44 (0)1225 702584 Fax: +44 (0)1225 790026

e-email: enquiries@premierformtools.co.uk

Full details of our products are available at
www.premierformtools.co.uk